Смазка MC1510 (Blue)

ТУ 0254-029-45540231-2008
Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825 KP2/3 R -40

Многоцелевая противозадирная EP смазка на основе **литиевого комплексного загустителя**. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах и нагрузках. Обладает повышенными антифрикционными, антиокислительными свойствами.

СВОЙСТВА:

- Высокая стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур.
- Увеличенный срок службы смазки и прекрасная защита подшипников в условиях высокотемпературного применения.
- Благодаря высокому значению температуры каплепадения (не менее 350^{0}C), смазка при кратковременном повышении температуры свыше 180^{0}C, не вытекает из узла трения, тем самым обеспечивая снижение затрат на обслуживание и ремонт.
- Повышенные противоизносные свойства, благодаря содержащимся EP-присадкам надежно защищают смазываемое оборудование даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок, что обеспечивает увеличение срока службы оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка MC 1510 может применяться в широком диапазоне автомобильного, индустриального, строительного и судового применения. Смазка рекомендована для применения в компонентах шасси, крестовинах карданов, шаровых соединениях и подшипниках ступиц автомобилей, подвергающимся экстремальным нагрузкам и повышенной температуре до 180^{0}C.

Пригодна в качестве универсальной смазки для подшипников качения и скольжения промышленных агрегатов.

Рабочий температурный диапазон: от минус 40 ^{0}C до плюс 180 ^{0}C.

АНАЛОГИ:
MobilgreaseXHP222 ,XHP 223; CastrolLMX ; Shell Albida EP 2 ; TEXACO STARPLEX EP 2 ; BECHEM BERUPLEX LI EP 2.

Характеристики смазки

ПАРАМЕТР	Метод оценки	Значение
Тип загустителя	Li-компекс.мыло	-
Цвет	визуальный	синий
Температура каплепадения, ^{0}C, не ниже	ГОСТ 6793	350
Пенетрация, при плюс 25 ^{0}C, 0,1 мм	ГОСТ 5346	250-280
Класс консистенции по NLGI	-	2/3
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)^{0}C: критическая нагрузка Рк, Н (кгс), не менее нагрузка сваривания Рс, Н (кгс), не менее показатель износа Dи при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час , мм, не более	ГОСТ 9490	 922 (94) 2933 (299) 0,60
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	13
Вымываемость водой из подшипника при температурах 38^{0}C и 79^{0}C, %, не более	ASTM D1264	4,0
Смываемость струёй воды с пластины при плюс 38^{0}C, %, не более	ASTM D4049	7,0
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 ^{0}C, Н*м, не более	ASTM D4693	7,0