

UNIVERSAL M Grease



Описание:

Специальная пластичная смазка с 5% содержанием дисульфида молибдена (**MoS₂**). Изготовлена на основе тщательно подобранных высокоочищенных базовых масел с добавлением загустителя из 12-гидроксистеарата лития, дисульфида молибдена (**MoS₂**), противозадирной присадки, ингибиторов коррозии и окисления.

Применение:

- Шасси.
- Прицепные устройства седельного тягача.
- Роликовые цепи, цапф, зубчатые передачи, кабели, шкивы, салазки и подшипники шасси.
- Шаровые шарниры, поворотные шкворни, опорно-сцепные устройства.
- Подшипники качения энергетического оборудования, машин и механизмов.
- Шаровые опоры, подшипники скольжения, шлицевые соединения.
- Шарниры шлицевых валов и других скользящих или подверженных вибрациям или колебаниям поверхностей, где встречается коррозионное истирание.

Свойства:

- Отличные рабочие характеристики в условиях сверхвысоких давлений и тонкоплёночной (граничной) смазки.
- Дисульфид молибдена (**MoS₂**) поддерживает малый коэффициент трения скользящих поверхностей.
- Обеспечивает защиту от ударных и тяжёлых нагрузок.
- Обладает водонепроницаемостью и защищает от ржавчины.
- Широкий температурный диапазон применения: от – 30°C до +180°C.
- Отличная водостойкость, антикоррозионные и консервационные свойства.
- Наличие дисульфида молибдена (MoS₂) гарантирует сохранение смазывающей способности (живучести) в ситуациях, когда сама смазка уже истощена. Дисульфид молибдена обеспечит смазывание до того, пока не будет добавлена новая смазка.

Стандарт качества:

DIN 51825 KPF2N – 30

DIN 51825 KPF1N – 30

DIN 51825 KPF0N – 40

DIN 51825 KPF00N – 40

Физико-химические характеристики:

Свойства	Метод	Значение	Значение	Значение	Значение
Консистенция	NLGI	2	1	0	00
Вязкость базового масла, сСт, при 40 °C	ASTM D 445	150	150	120	50
Тип загустителя	-	Модифицированный гидроксистеарат лития			
Цвет	Визуальный	Черный			
Температура каплепадения, °C	ASTM D 566	250	180	150	150
Пенетрация при 25 оС с перемешиванием, мм-1	ASTM D 217	270	310-340	355-385	400-430
Коррозионное воздействие на металлы	ASTM D 4048	1a	1a	1a	1a
Минимальная температура прокачивания, °C	-	-30	-30	-40	-40
Смазочные характеристики на 4-х шариковой машине при t +20 °C					
Нагрузка сваривания, (Pc), кг	ASTM D 2596	415	400	355	355
Критическая нагрузка, (Pk), кг		87	80	84	84
Индекс задира (ИЗ), кг		44,7	45	45	45
Диаметр пятна износа, мм		0,43	0,5	0,5	0,5

*Технические характеристики являются типичными и могут быть изменены производителем.
Подробнее на nano-grease.ru