



## СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК MC HEAVY DUTY ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ



### ОПИСАНИЕ:

Пластичные смазки серии MC Heavy Duty специально разработаны для смазывания тяжело нагруженных открытых и закрытых зубчатых передач, направляющих скольжения и качения, подшипников скольжения, осей вращения и шарниров тяжелого горного оборудования.

Смазки содержат антифрикционные и противозадирные присадки, позволяющие обеспечить надежную защиту от износа в узлах трения, тем самым увеличивая срок эксплуатации и интервалы обслуживания.

### СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Хорошая адгезия к металлической поверхности.
- Совместимость с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Высокая устойчивость к воздействию атмосферных осадков и высокая адгезия (липкость) к металлическим поверхностям в рабочем интервале температур за счет входящих в состав высокотехнологичных полимеров.
- Не содержит растворителей которые препятствуют образованию сплошной смазочной пленки.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазки MC Heavy Duty предназначены для таких видов техники, как: одноковшовые экскаваторы типа драглайн или механическая лопата, зубчатые венцы и приводы дробильно-размольного, обжигового и агломерационного оборудования, путевые лубрикаторы.

Могут использоваться для смазывания втулочно-пальцевых соединений, опорных катков, ходовой тележки, оборудования поворотной платформы и других тихоходных узлов, работающих в условиях повышенной влажности и/или запыленности.

Смазки серии разработаны для применения в автоматических централизованных системах смазки (АЦСС).

Разработано с учетом требований спецификаций P&H №520 "Multi-service Mining Lubricant" и Bucyrus SD 4713 OGL; EMT/MIN машины LIEBHERR.

Параметр	ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	MC HEAVY DUTY EP-0	MC HEAVY DUTY EP-1	MC HEAVY DUTY EP-2
* Классификация по DIN 51502	OGPF 0 C-50	OGPF 0 G-30	KPF 2 R-25
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета		
* Класс консистенции по NLGI	0	1	2
Пенетрация при +25 °C, 1/10 мм	355-385		265-295
* Кинематическая вязкость базового масла с полимерами при +40 °C, мм <sup>2</sup> /с	1000	2000	800
* Рекомендованный рабочий диапазон температур для АЦСС и открытых передач, °C	-45...+10	-20...+30	-5...+60
Прокачиваемость (остаточное давление) на вентметре Lincoln при наименьшей рекомендованной температуре использования в АЦСС, psig	не более 500		
* Минимальная рабочая температура (узла трения), °C	-50	-30	-25
* Максимальная рабочая температура (узла трения), °C	+60	+100	+180
Температура каплепадения, °C	+130	+150	+280
Температура вспышки базового масла в открытом тигле, °C	не менее 130	не менее 180	
Испытание на коррозию стали по ASTM D1743 или ГОСТ 9.080	выдерживает		
Испытания на коррозию меди по ASTM D4048	1b		
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, кгс	600		
Диаметр пятна износа на четырехшариковой машине трения при нагрузке 40 кгс и длительности испытаний 60 мин по ГОСТ 9490, мм	0.70		0,55
Максимальный размер частиц твердых антифрикционных добавок, входящих в состав смазки, мкм	10		15

\* приведенные характеристики являются актуальными на 08.2022 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта. ООО «смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции. ООО «смазка.ру» гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.