

HVLP 32 ; HVLP 46

Предназначены для всесезонной эксплуатации в качестве рабочей жидкости в гидравлических системах строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и промышленном оборудовании и агрегатах, эксплуатируемых на открытом воздухе при температуре окружающей среды от -30°C до +60°C. Изготавливаются на базе минеральных масел глубокой селективной очистки с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим вязкостные, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, депрессорные, деэмульгирующие и антипенные свойства.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- обладают улучшенной термической, гидролитической стабильностью и фильтруемостью за счет применения сбалансированного пакета присадок;
- обеспечивают стабильность вязкостных характеристик во всем диапазоне рабочих температур и отличную прокачиваемость при низких температурах;
- предотвращают коррозию, снижают негативные эффекты, вызываемые присутствием воды в системе.

ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- DIN 51524 part3 (HVLP)
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Machine P-68, P-70
- Eaton Vickers 35VQ25
- Bosch Rexroth 90220



20 л | 200 л

Технические характеристики	Единица измерения	Метод	Значение	
			HVLP 32	HVLP 46
Плотность при 20°C	г/см ³	ASTM D 4052	0.872	0.873
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	ASTM D 445	34.87	48.64
Индекс вязкости		ASTM D 2270	157	157
Температура застывания	°C	ASTM D 97	-32	-28

*Типовые показатели продукта являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации АО «ДЕЛФИН ИНДАСТРИ». Действительные параметры содержатся в сертификатах и паспортах качества, поставляемых с каждой партией товара. Производитель не несет какую-либо ответственность за какие-либо последствия использования данных, содержащихся в настоящем описании, особенно при принятии коммерческих и инвестиционных решений.