



## СЕРИЯ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК МС STANDART ДЛЯ НАГРУЖЕННЫХ УЗЛОВ



### ОПИСАНИЕ:

Серия пластичных смазок MC Standart производится на основе смеси высококачественных масел, загущенных мыльными загустителями с добавлением противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок.

Содержат в составе твердые антифрикционные добавки и адгезионно-демпфирующие компоненты.

Смазки MC Standart обеспечивают защиту при ударных нагрузках и длительной работе в неблагоприятных климатических условиях

### СВОЙСТВА:

- Хорошее сопротивление износу.
- Отличная механическая стабильность.
- Совместимость с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Высокая несущая способность.
- Не содержит растворителей которые препятствуют образованию сплошной смазочной пленки.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка MC Standart может применяться в таких видах техники, как: одноковшовые гидравлические и электрические экскаваторы, бульдозеры, погрузчики.

Смазки обеспечивают отличное смазывание нагруженных узлов горно-добывающей и землеройной техники, рекомендуется для втулочно-пальцевых соединений, опорных катков, ходовой тележки, оборудования поворотной платформы и других тихоходных узлов, работающих в условиях повышенной влажности и/или запыленности.

Параметр	ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	МС STANDART EP-0	МС STANDART EP-1	МС STANDART EP-2
*Классификация по DIN 51502/ DIN 51825	KPF 0 C-60	KPF 1 G-40	KPF 2 G-20
Тип загустителя	12-оксистеарат кальция	12-оксистеарат лития	12-оксистеарат лития, кальция
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета		
*Класс консистенции по NLGI	0	1	2
*Кинематическая вязкость базового масла при +40 °С, мм <sup>2</sup> /с	15	180	600-800
Пенетрация при +25 °С, 1/10 мм	355 - 385	310 - 345	265-295
*Температурный диапазон применения (температура узла трения), °С	от -60 до +60	от -40 до +100	от -20 до +140
Температура каплепадения, °С, не менее	120	160	200
*Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 <i>psig</i> , А	-40	-15	-5
Испытания на коррозию меди по ASTM D4048	1b	1b	1a
Испытание на коррозию стали по ASTM D1743 или ГОСТ 9.080	выдерживает	выдерживает	выдерживает
Критическая нагрузка на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, кгс, не менее	71	100	94
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, кгс, не менее	335	355	315
Диаметр пятна износа на четырехшариковой машине трения при нагрузке 40 кгс и длительности испытаний 60 мин по ГОСТ 9490, мм, не более	0.55	0,65	0,6

\*Приведенные характеристики являются актуальными на 07.2022 и могут быть изменены производителем в рамках работ по улучшению эксплуатационных свойств продукта. ООО «смазка.ру» настоятельно рекомендует обращаться за технической консультацией перед принятием решения о применении выпускаемой продукции. ООО «смазка.ру» гарантирует только соответствие свойств выпускаемых продуктов текущим спецификациям при изготовлении.